## **SOMMAIRE**

PREFACE		5	2.1	Maîtrise des contaminations	
CHVD	ITRE 1 INTRODUCTION			issues de la génération de contaminants (process,	
AU TRAITEMENT DE L'AIR				personnel)	22
EN SALLE PROPRE 10		10	2.2	Principes de maîtrise	
1	La composition	10	2.2.1	Gradients de pression	-55
'	de l'air et ses différents		2.2.1	entre locaux	٦,
	contaminants	44	2 2 2		
		II	2.2.2	Filtration pour les particules	
1.1	Contaminants particulaires	44	2.2.3	•	
	de l'air			chimiques	
1.2	Contaminants microbiologiqu		2.2.4	Diffusion aéraulique	
	de l'air	14	2.3	Détails donnés dans les solutions	
1.3	Contaminants chimiques			aérauliques disponibles	
_	de l'air	16	2.3.1	Installation en tout air neuf /	
2	Un outil de protection :			en air recyclé	.35
	La salle propre		2.3.2	Flux d'air unidirectionnel	
3	Produits et procédés sensible	es		et non unidirectionnel	36
	à la contamination ;		2.3.3	Solutions complémentaires	
	filières utilisatrices	19		(comme les épurateurs d'air)	39
			3	Les critères et outils	
CHAPITRE 2 NORMES ET TEXTES EN				de conception	
VIGUI	EUR SUR LA PROPRETÉ DE L'AIR		3.1	Données sur l'air extérieur	40
1	Historique de la normalisation		3.2	Paramètres répondant	
	sur les salles propres			à un besoin	40
2	La norme ISO 14644-1	21	3.2.1	Débits d'air soufflé	
3	Les autres référentiels			(air neuf, air recirculé)	
	de la propreté particulaire			et débits d'air extrait	40
	et microbiologique		3.2.2	Taux de brassage horaire	41
	(BPF, NF S 90351)	23	3.2.3	Gradients de pression	42
4	Les référentiels de la propret	té	3.2.4	Température /	
	chimique de l'air	24		Hygrométrie relative	42
4.1	Le cas de l'industrie		3.2.5	Taux d'occupation	
	micro-électronique			de l'installation	.43
	(semiconducteurs)	24	3.2.6	Taux de fuites	.43
4.2	La norme ISO 14644-8	25	3.2.7	Taux de turbulence	.43
			3.2.8	Niveau sonore	44
CHAPITRE 3 LA CONCEPTION			3.3	Les outils de conception	44
D'UN SYSTÈME DE TRAITEMENT			3.3.1	Simulation thermo	
ET DE	DIFFUSION D'AIR	26		aéraulique	44
1	Les questions à se poser	27	3.3.2		
2	Rôle du système de traiteme			dans une installation	
	et de diffusion d'air			de traitement d'air	51

4	Ouverture sur les dispositifs		2.3.6	Caissons pièges à son	81
	de protection rapprochée	52	2.3.7	Registres de réglage	
4.1	Protection du produit		2.3.8	Caissons humidificateurs	82
	manipulé	52	2.3.9	Déshumidification	88
4.1.1	Enceinte à flux		2.4	Exemples de configuration	
	unidirectionnel	52		de centrale de traitement d'ai	r 90
4.1.2	Autre exemple de protection		3	Filtres	92
	rapprochée :		3.1	Filtres à air de ventilation	
	le plafond soufflant	54		générale	92
4.1.3	Applications spécifiques	54	3.1.1	Classification selon l'efficaci	té
4.2	Protection de l'utilisateur			(norme NF EN ISO 16890)	92
	et de l'environnement	55	3.1.2	Classification énergétique	
4.2.1	Sorbonne à débit variable	55		selon Eurovent 4/21	91
4.2.2	Sorbonne à recirculation	56	3.2	Filtres de très haute	
4.3	Protection du produit,			efficacité	95
	de l'utilisateur et		3.3	Filtres moléculaires	
	de l'environnement	57		à charbon actif	98
4.3.1	Postes de sécurité		3.4	Exemples de séquence	
	microbiologique (PSM)	57		de filtration	99
4.3.2	Postes de sécurité		4	Caissons	10
	cytotoxiques (PSC)	60	4.1	Caissons gaines	10
4.3.3	Les isolateurs		4.2	Caissons de filtration terminale	10
4.4	Tableau de synthèse		4.3	Caissons filtres de reprise d'air	
4.5	Arbre de décision	65	4.4	Caissons-filtres de sécurité	
				sur réseau d'extraction d'air	104
CHAPI	TRE 4 LES COMPOSANTS		4.5	Plans-filtrants	104
AÉRAU	LIQUES DU TRAITEMENT DE L'AIR	66	4.6	FFU	
ı	Prise d'air neuf	68	5	Installation et montage	
2	Centrale de traitement d'air (CTA)	.68		des filtres	.106
2.1	Caractéristiques normatives		5.1	Précautions d'usage	106
	des CTA	.68	5.2	Montage des filtres	106
2.1.1	Performances mécaniques	68		_	
2.1.2	Classification et performances	s71	CHAPI	TRE 5 LES COMPOSANTS AÉRAULI	QUES
2.2	Construction	72		DISTRIBUTION ET DE	
2.3	Fonctions assurées			FUSION D'AIR	108
-	dans le sens de l'air	73	1	Réseaux aérauliques	109
2.3.1	Caissons d'aspiration		1.1	Aspects théoriques	
-	ou de reprise	73		et principes	.100
2.3.2	Caissons de filtration		1.2	Matériaux et bonnes pratiqu	
2.3.3	Caissons échangeurs			de mise en œuvre	
2.3.4	Caissons moto-ventilateurs		1.3	Énergie et perte de charge	
			,		

1.4	Étanchéité des réseaux	1.2	Actionneur	130	
	aérauliques110	1.2.1	Moteurs de registre	130	
1.5	Isolation thermique	1.2.2	Vannes	131	
	des réseaux aérauliques111	1.2.3	Variateurs de vitesse	131	
2	Diffuseurs terminaux 111	1.3	Rappel des procédés	132	
2.1	Rôle de la diffusion111	1.3.1	Régulation de température	132	
2.1.1	Deux types de diffusion111	1.3.2	Régulation d'hygrométrie	134	
2.1.2	Équipement pour diffusion	1.3.3	Régulation de pression		
	unidirectionnelle au soufflage112		dans la salle	134	
2.1.3	Équipement pour diffusion	2	Supervision	136	
	unidirectionnelle en reprise114	2.1	Description générale		
2.1.4	Équipement pour diffusion		du système et architecture.	136	
	non unidirectionnelle (diffusion	2.2	Le système de supervision	137	
	par mélange) au soufflage115				
2.1.5	Équipement pour diffusion	CHAP	RE 7 TRAVAUX ET RÉCEPTION D'UNE		
	non-unidirectionnelle	INSTA	ALLATION DE TRAITEMENT D'AIR	144	
	en reprise118	1	Les acteurs d'un projet	145	
2.2	Synthèse sur l'usage	2	La planification	145	
	des diffuseurs 118	3	La synthèse des lots		
3	Gaines textiles:		techniques	146	
	conduites et diffuseurs 119	4	La gestion électronique		
3.1	Introduction119		de documents	147	
3.2	Les différents types de diffusion 119	5	Le Plan d'Assurance Qualit	é	
3.2.1	Diffusion par déplacement		(PAQ)	147	
	d'air120	6	Les tests et autocontrôles	148	
3.2.2	Diffusion par induction d'air_120	7	La mise en service	149	
3.3	Montage des gaines textiles121	8	Les qualifications	150	
3.4	Les critères de conception121	9	Transfert et livraison		
3.5	Les avantages d'une solution		des installations	152	
	gaines textiles 122	10	Spécificités des travaux porta	ant	
3.6	Les applications en industries122		sur les installations de traite	ment	
3.6.1	Une application historique:		d'air pour salles propres	153	
	l'industrie agroalimentaire 122	10.1	Chez le fabricant	153	
3.6.2	Les salles propres 123	10.2	Pendant le transport	153	
		10.3	Stockage sur le chantier	153	
CHAPI	CHAPITRE 6 PILOTAGE D'UNE		Montage	153	
INSTA	LLATION DE TRAITEMENT D'AIR :				
RÉGUL	ATION ET SUPERVISION 124		ITRE 8 ESSAIS ET SURVEILLANCE		
1	Régulation 125	D'UNE	INSTALLATION AÉRAULIQUE		
1.1	Capteurs 126	1	Généralités		
1.1.1	Capteur analogique 126	1.1	Référentiel normatif	155	
1.1.2	Capteur Tout ou Rien (TOR)129	1.2	Mesurage des paramètres	156	

1.3	Le cahier des charges relatif aux	4.3	Disponibilité et fiabilité	
_	essais et à la surveillance156		des installations	
2	Assurance qualité		« salles propres »	176
	des résultats 157	4.4	Personnel	
3	Objectifs des mesurages et parties	4.5	Liste des opérations	
	d'installations concernées 158		de maintenance préventive	
4	Déroulement des essais et des		sur une CTA de salle propre	179
	étapes de surveillance158	4.5.1	« Prise en main » de la CTA.	179
4.1	Un préalable :	4.5.2	Maintenance:	
	L'analyse des risques158		équipements de la CTA	180
4.2	Déroulement / Séquençage /	4.5.3	Conduits aérauliques	183
	Ordonnancement159	4.5.4	L'armoire électrique	183
4.3	Étapes de réception et de	4.5.5	Les batteries chaudes	
	qualification: QC/QI/QO/QP164		et froides	183
4.4	Fréquence/Périodicité des essais	4.5.6	La structure de l'enveloppe	184
	et des mesurages164	5	Politique et rentabilité	184
4.5	Seuils et niveaux			
	(cible/alerte/action)165	CHAPI	TRE 10 GLOSSAIRE	
4.6	Expression des résultats	ET ABR	RÉVIATIONS	186
	et introduction aux incertitudes	1	Glossaire	187
	de mesure 166	2	Abréviations	188
4.7	Rapport d'essais, traçabilité	3	Organismes et instituts	189
	et enregistrements167			
5	Principaux essais liés	CHAPI	TRE 11 BIBLIOGRAPHIE	190
	aux installations	1	Textes réglementaires	191
	de traitement d'air 168	2	Normes	191
		3	Ouvrages, guides	
CHAPITRE 9 MAINTENANCE 172			et recommandations	194
1	Cadre général 173	4	Revue Salles Propres	194
2	Le bien « Salle propre »173			
3	Expression de l'état			
	des installations 173			
3.1	Descriptif173			
3.2	Paramètres			
	d'environnement174			
3.3	Qualité174			
3.4	Actions 175			

**Organisation de la maintenance préventive** 175
Mise en place des actions 175

Maintenabilité des installations

« salles propres »......176

4.1

4.2